

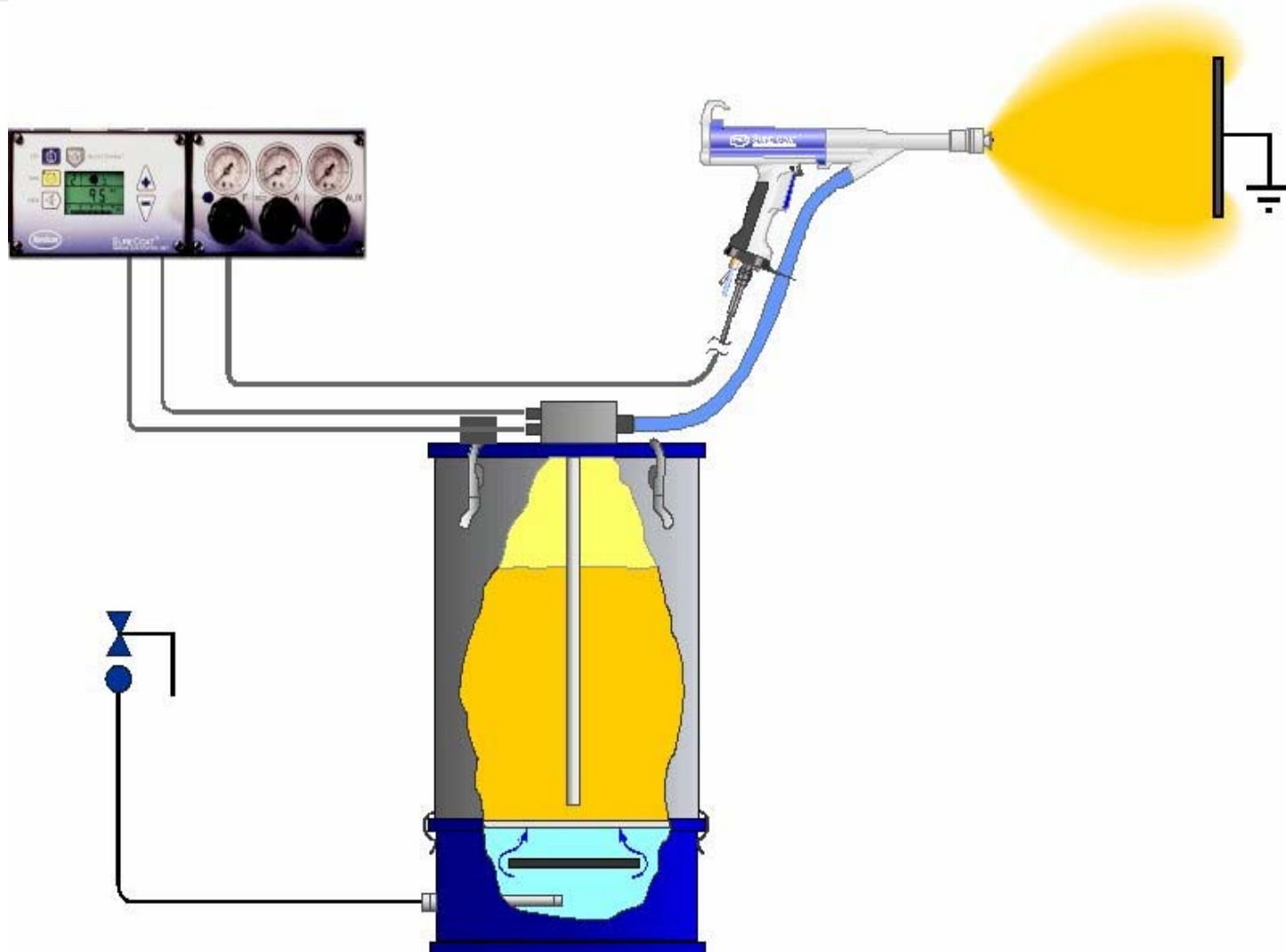
Interpon®
Powder Coatings

World Leader in Powder Coatings


AKZO NOBEL

Toz Boyaların Spreylenmesi

Toz Boya Spreyleme Operasyonunu Anlamak



Interpon®
Powder Coatings

World Leader in Powder Coatings


AKZO NOBEL

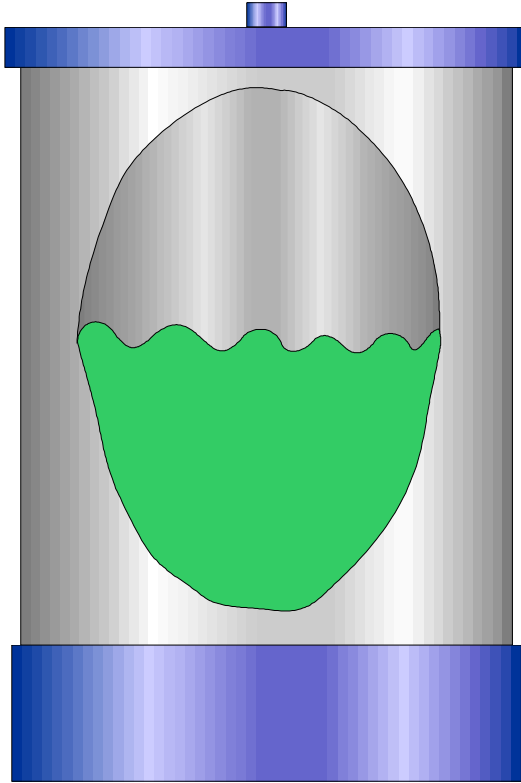
Toz Akışkanlaştırma

Sökülmüş Akışkanlaştırma Haznesi

Temiz Kuru basınçlı hava tabandaki membrandan geçerek boyanın içine karışır ve bunun sonucunda toz partiküllerinin akışkan bir hal almasını sağlar.



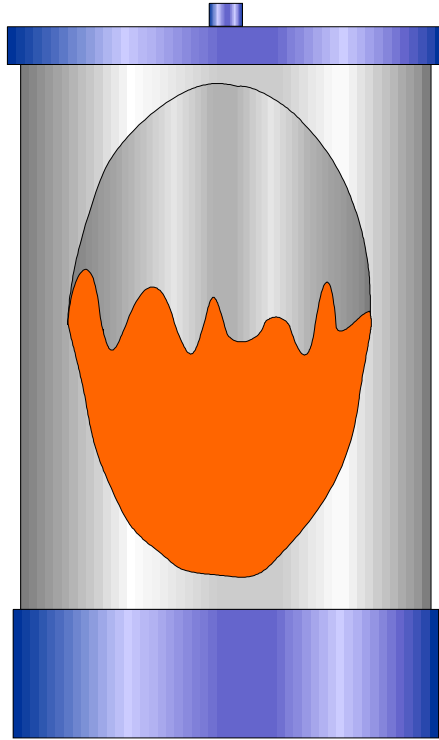
Uygun Akışkanlaştırma



**Yüzeyde minimum kabarcık
homojen dalgalanma olmalı ve
kazan içinde tozuma olmamalıdır**



Fazla Akışkanlaşma



Sonuçlar

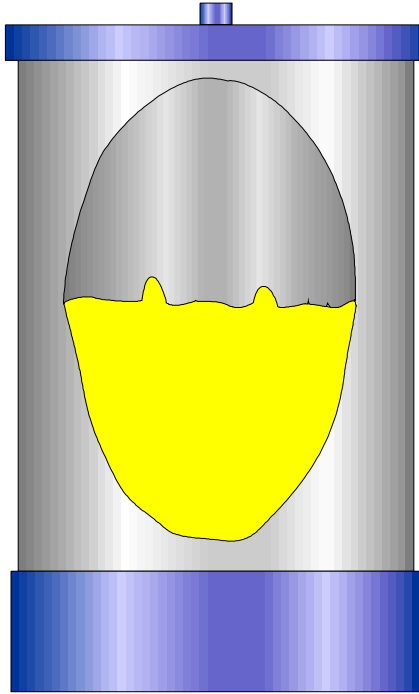
- ◆ Ani puflama – Tutarsız spreyleme
- ◆ Hazneden Toz kaçıışı
- ◆ Sprey Şablon'undaki düzensizlik
- ◆ Sprey kusurları



Yetersiz Akışkanlaşma

Sonuçları

- ◆ Püskürtmede puflama ve düzensizlik
- ◆ Yüksek pompa basınç ayarları gerekir
- ◆ Sprey hataları



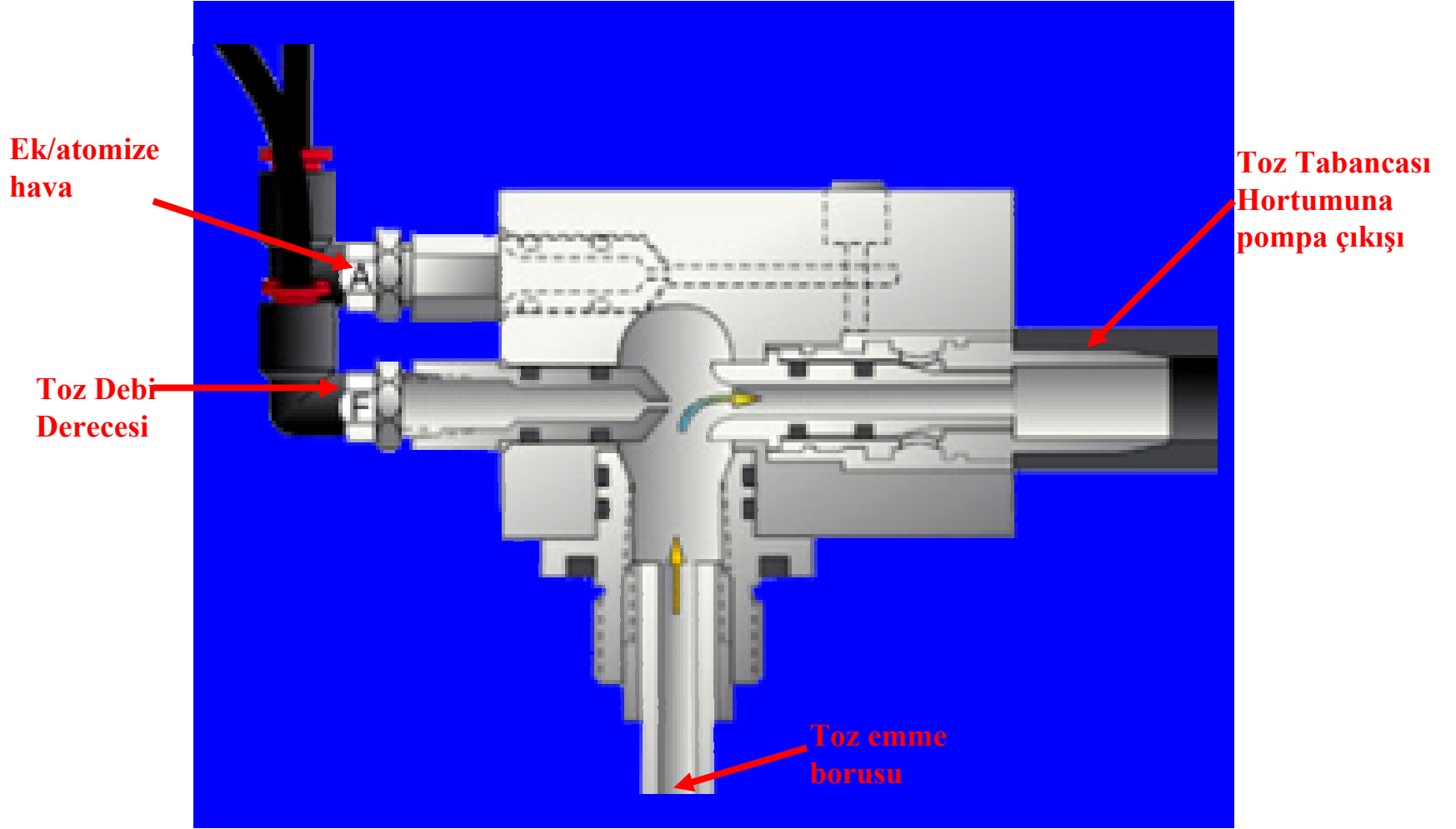
Interpon®
Powder Coatings

World Leader in Powder Coatings


AKZO NOBEL

Toz Venturi Pompa İşlemi

Venturi - Toz Pompası İşlemi

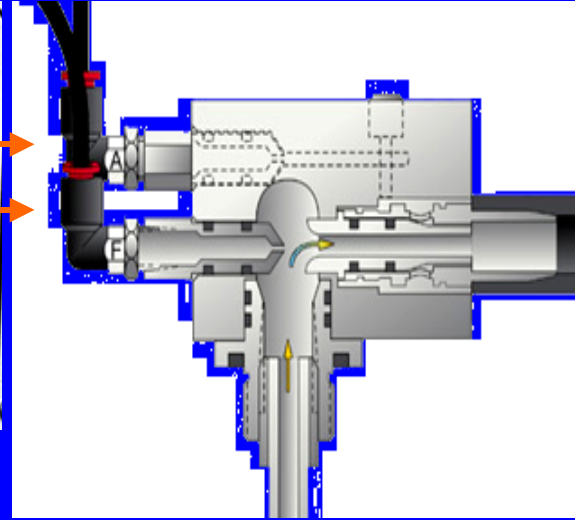
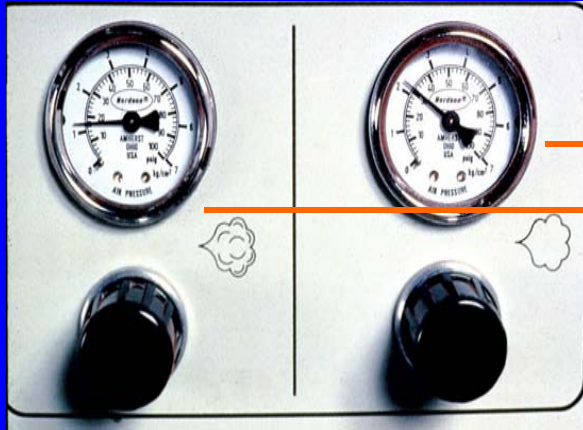


Venturi Tozu Pompası İşlemi

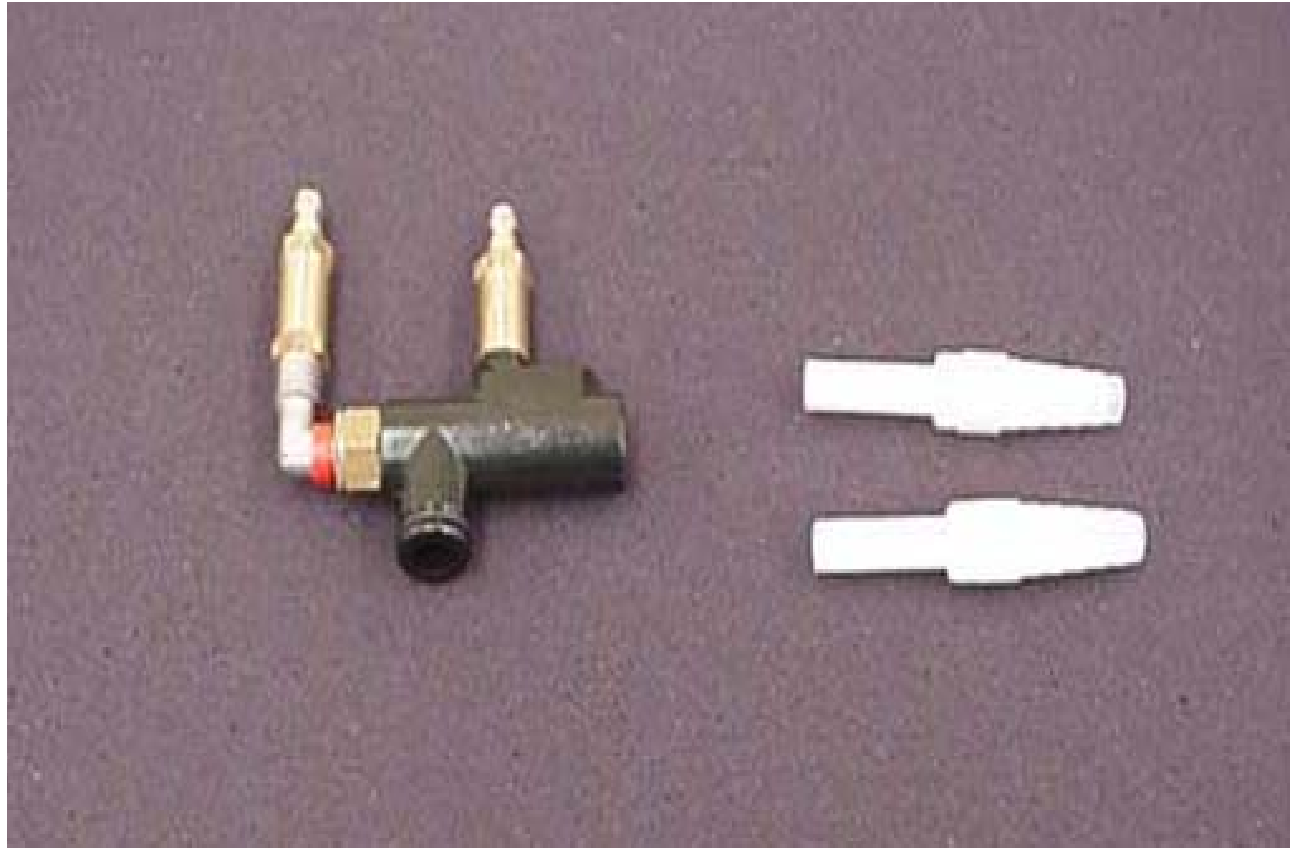
Toz Pompalama İşlemi

**Toz Akış /
Hacim**

**Atomize/
Yardımcı
hava**



Gema Pompa



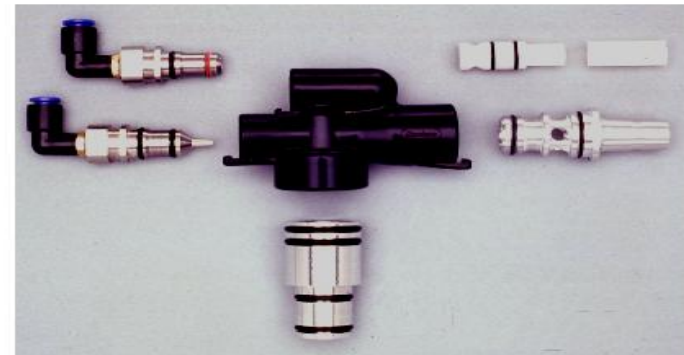
Gema – Yeni Pompa



Nordson Pompası - Yeni



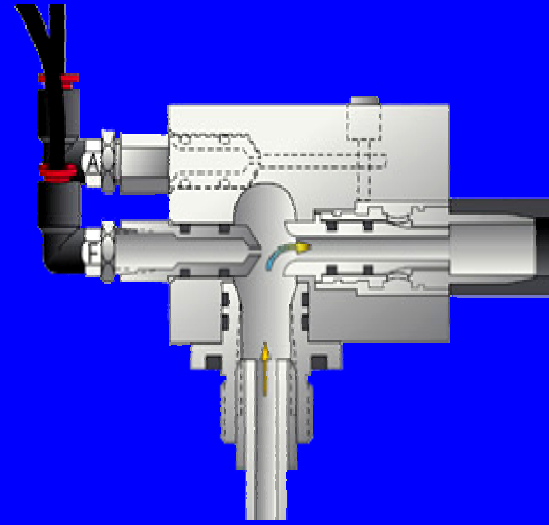
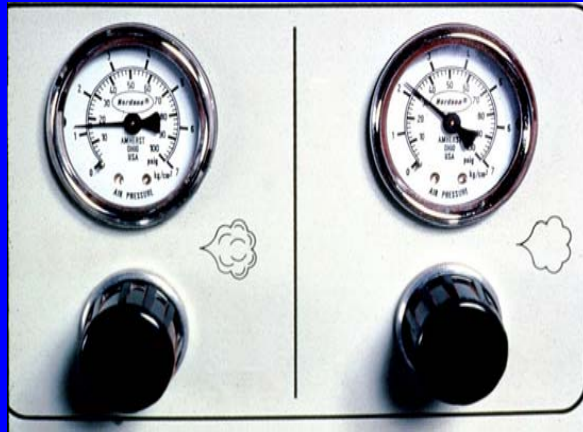
- ◆ Consistent feed over a broad range of flow rates
- ◆ Minimum wear parts
- ◆ No threaded surfaces
- ◆ Easy maintenance
- ◆ Lockable fittings



Venturi Tozu Pompası İşlemi

Pompa Ayarları Optimizasyonu

Düzensiz Toz akışı / yüzey kaplama işlemi için doğru miktarda tozu minimum gerekli hava ile spreyleyiniz



Interpon®
Powder Coatings

World Leader in Powder Coatings


AKZO NOBEL

Toz Pompası çıkışıını daha düzgün spreyleme için mümkün olan en düşük toz çıktısına ve spre y hızına ayarlayınız

Toz Debi Oran Basıncı ayarlaması (Toz Debi)

Eğer Çok yüksekse

- ▲ Düşük Transfer verimi
- ▲ Fazla parça boyama
- ▲ Tozun yapışması, sertleşmesi(impact fusion)
- ▲ Girinti penetrasyonu zayıflığı
- ▲ Sarma zayıflığı

Eğer çok düşükse

- ▲ Toz atışı veya puflaması
- ▲ Düşük film kalınlığı
- ▲ Girinti penetrasyonu zayıflığı

Yardımcı/Atomize Hava Basıncı Ayarlaması - (Sprey hızı)

Eğer çok Yüksekse

- ▲ Arttırılmış sprej hızı nedeniyle kötü transfer verimi
- ▲ Girinti penetrasyonu zayıflığı
- ▲ Yetersiz film kalınlığı
- ▲ Fazla parça aşınması (tabanca, pompa, hortum)

Eğer çok Düşükse

- ▲ Toz puflaması
- ▲ Tutarsız toz besleme nedeniyle daha düşük transfer verimi
- ▲ Eşit olmayan film kalınlığı
- ▲ Girinti penetrasyonu zayıflığı