

# Kalite Kontrol Testleri

**Bitmiş parçaların son kullanıcı beklentilerini iyi karşıladığından emin olunması için Toz Boya kaplanmış parçaların kalite kontrol testlerinden geçmesi tavsiye edilir**

# Sahada Yapılması Tavsiye Edilen Minimum Kalite Testleri

- ▲ Film Kalınlığı
- ▲ Solvent testi -Kürlenme
- ▲ Yapışma
- ▲ Darbe
- ▲ Renk ve Parlaklık
- ▲ Görünüş

# Film Kalınlığı



# Parlaklık Ölçme

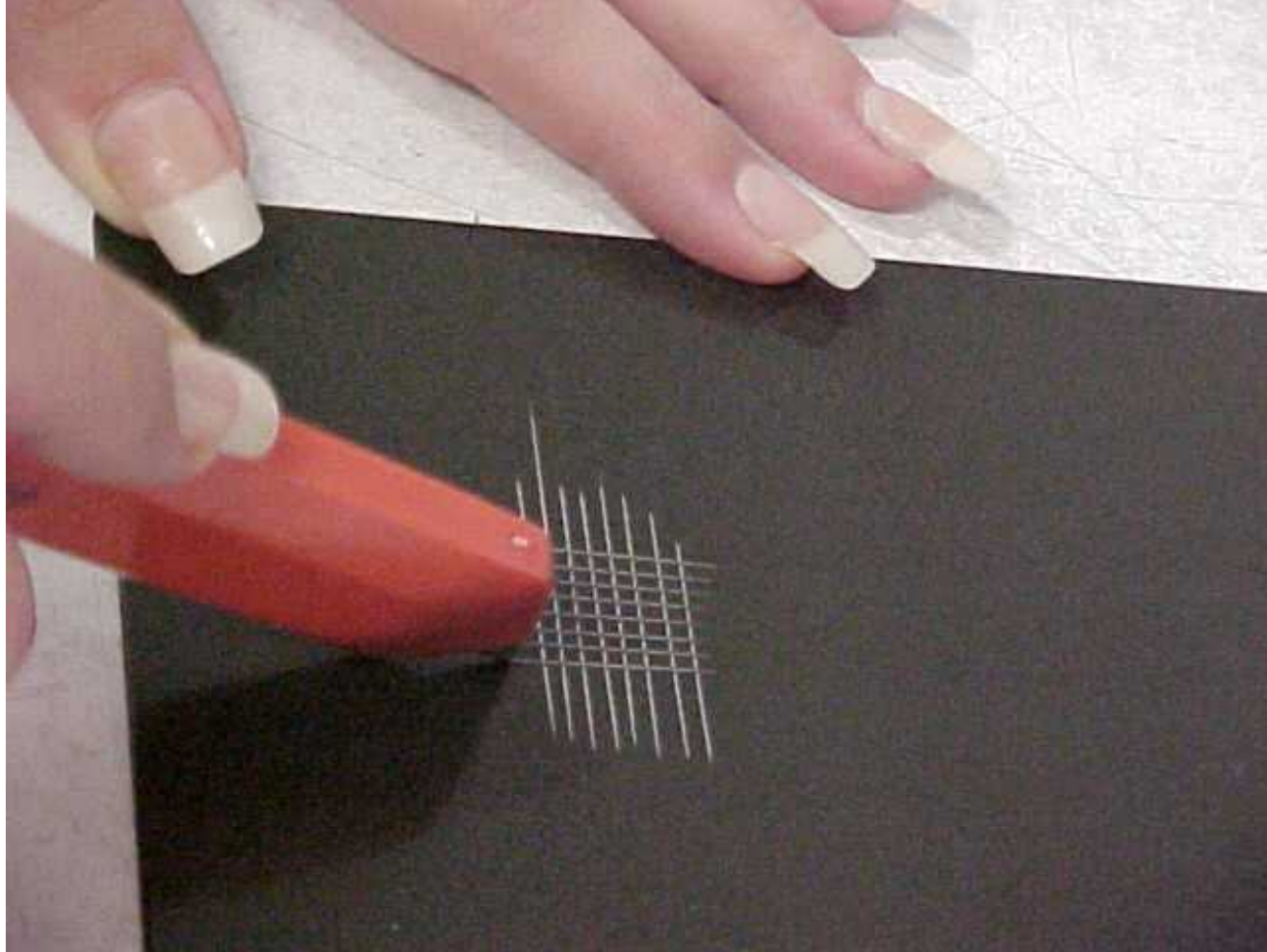




## Solvent ile Kürlenme Testi- MEK Testi



# Yapışma Testi



# Bucholz Sertlik Testi ve Kalem Sertlik Testi

World Leader in Powder Coatings





# Düz ve Ters Darbe





# Esneklik Konik Mandrel- Bükme Testi



# Kaynama Testi– Ddkl Tencere Testi



# Az Kürlendirilmiş Toz



**Zayıf Yapışma**

**Zayıf Darbe**

**Zayıf Solvent  
Dayanıklılığı**

World Leader in Powder Coatings



# Renk Bilgisayarı



# Toz Partikül Boyut Analizi(Tanecik Analizi)





# Tuzlu Sis

World Leader in Powder Coatings





# QUV Test Kabini



# Nem Testi Kabini



# Yaptığınız İşlemleri Kağıda Dökünüz

- ▲ Ekipman ayarları - fırın, hat hızı, tabanca ayarları, vs.
- ▲ Ürün çıktısı ve toz kullanımı
- ▲ Film kalınlığı ölçümleri
- ▲ Reddedilen parçaların miktarı ve nedenleri
- ▲ Kalite Kontrol Testleri
- ▲ Ekipman bakımı